

# 80 installations en France

## EARL Multiporcs de l'Aire (Beausite, 55)

- 350 Truies Naisseur-Engraisseur en multiplication
- Nénufar de 20m de diamètre / Chaudière biogaz 2 x 120 kW
- Fosse tampon de 1 200 m<sup>3</sup> réceptionnant tous les lisiers de l'élevage

## SARL Eurek'Alias (Brevannes-en-Bassigny, 52)

- Unité de métha 360 kW + station bioGNV
- Nénufar de 19m de diamètre, 8000 m<sup>3</sup> de digestat/an

## GAEC Pécane (Bréhan, 56)

- 150 vaches laitières
- Nénufar de 30,5 m de diamètre / Moteur de 36 kW
- Fosse réceptionnant du lisier raclé

● Installations en service et en construction



## NENUFAR SAS

Siège social :  
Bâtiment B7  
127 rue Charles Tillon  
93300 Aubervilliers

Contact :  
Maxime Joubin - 09 86 32 84 84

Site Bretagne :

Menerpôle 22330 LE GOURAY

Contact :  
Aurore Toudic - 06 38 31 94 98

## Notes :



info@nenufar-biogaz.fr / www.nenufar.fr

# NÉNUFAR

VOTRE FOSSE ÉMET DU BIOGAZ. VALORISEZ-LE !





Les fosses de stockage des lisiers sont des réacteurs de méthanisation à ciel ouvert. Le méthane, un puissant gaz à effet de serre, s'y produit intensément. Il représente une ressource énergétique aujourd'hui non exploitée.

L'augmentation du prix des énergies et le péril climatique imposent à l'agriculture de se tourner vers des modèles moins dépendants des énergies fossiles et moins émetteurs de GES. Depuis 2012, la vocation de Nénufar, PME française, est de proposer des solutions robustes, vertueuses et rentables pour aider l'élevage à relever les défis du XXIème siècle.

Rémy Engel,  
Directeur



Etude de faisabilité  
Conception  
Fabrication et pose  
Mise en route



## Les différentes valorisations du biogaz

## Les atouts du procédé

### 1 Faire des économies d'énergie en élevage

- Production d'eau chaude par chaudière biogaz : chauffage de bâtiments porcins ou avicoles, préparation d'eau de buvée pour veaux de boucherie, transformation du lait à la ferme...
- Dans un local existant ou en container



« Dans mon atelier de 300 truies, je chauffe 1300 places de post-sevrage et 10 places de mater à partir du lisier d'engraissement. En 15 jours le biogaz était à 60% de méthane. »

Yohann Bernard, EARL Bernard, Trévon, 22

### 2 Améliorer le rendement de la méthanisation

- Captage de méthane supplémentaire sur fosses amont (réception lisiers) ou aval (digestat) du digesteur chauffé
- Transfert du biogaz vers l'unité de méthanisation existante



« J'ai été surpris du méthane encore produit en aval de ma méthanisation. J'estime que l'investissement sera rentabilisé en moins de quatre ans. »

Benoît Drouillet, SCEA Robin, Domsure, 01

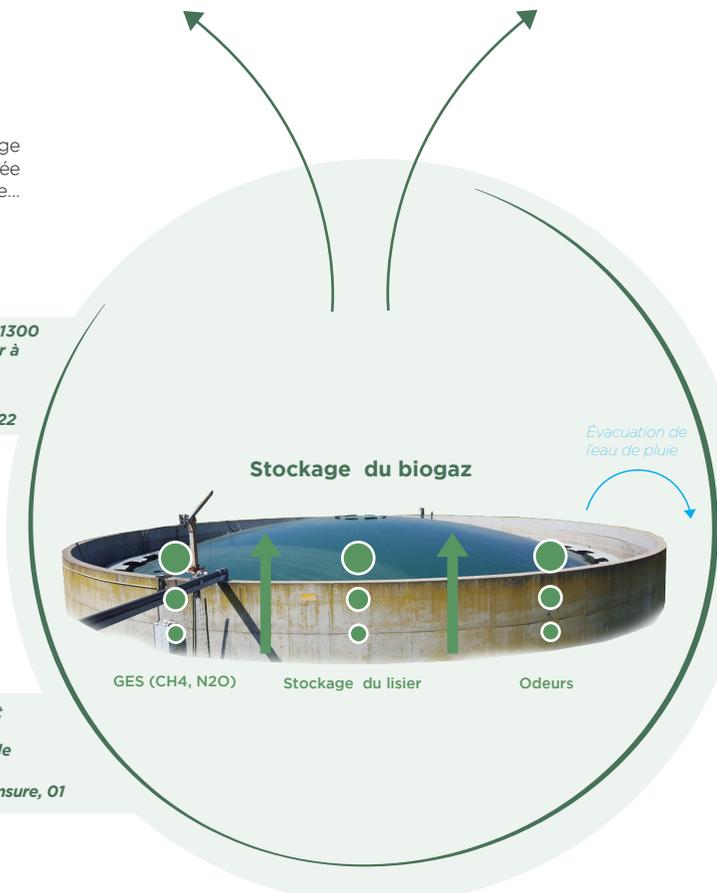
### 3 Revendre l'énergie

- Production d'électricité par raccordement sur petite cogénération



« J'ai choisi Nénufar pour couvrir ma fosse et faire un complément de revenus sur mon exploitation. »

Christophe Cadio, GAEC de Pécaune, Bréhan, 56



### + Un procédé vertueux sur le plan de l'environnement

- Production d'énergie renouvelable venant en substitution d'énergies fossiles ou d'électricité sur la ferme
- Réduction des émissions d'ammoniac, de gaz à effet de serre et d'odeurs au stockage
- Préservation de la valeur azotée des lisiers et digestats
- Réduction des frais d'épandages et de traitement par évacuation de l'eau de pluie

« Sur mon élevage de 500 places de veaux, le biogaz se complète très bien avec mon installation solaire. Je suis autonome à 90% sur la première année. »

Christian Merret, EARL Le Quistilliec Henvic, 29

### + Installation clé en main de la couverture à la valorisation



### + Des équipements simples de fonctionnement



« Il faut pouvoir apporter du lisier dans la fosse notamment en hiver pour assurer la production. L'installation demande très peu d'interventions. »

Isabelle Coué, GAEC Coué, Tréal, 56